

PRESSEINFORMATION

Unternehmensportrait der prometho GmbH

„Es wäre doch genial, wenn wir vollkommen unbedenkliche und nachhaltige Chemieprodukte herstellen könnten“ – diese Vision ließ Ruth Hoffmann nicht los und so richtete sie im Jahr 2000 in Keller und Garage ein Labor ein, um der Frage nachzugehen, inwiefern eine ressourceneffiziente Farb- und Oberflächenchemie technisch möglich und wettbewerbsfähig ist. Sie gründete eine Forschungs- und Entwicklungsfirma und arbeitet seitdem an nachhaltigen und unbedenklichen Inkjet-Tinten für industrielle Anwendungen sowie funktionalen Beschichtungen.

Aus dem Einzelunternehmen am Rande des Westerwaldes wurde ein Entwickler und Hersteller von Druckfarben und Inkjet Tinten für nahezu alle Kennzeichnungsanforderungen in der Industrie. Im Jahr 2004 stieg auch Ehemann Jens-Christoph Hoffmann in das Unternehmen ein. Gemeinsam legten sie in einem nahegelegenen ökologisch-innovativen Gewerbegebiet den Grundstein für eine größere Entwicklungs- und Produktionsstätte, um den wachsenden Anforderungen des Marktes und der steigenden Nachfrage gerecht zu werden. Auch ein neuer Firmenname musste her. Inspiriert durch den Titan Prometheus, welcher der griechischen Mythologie nach Feuerbringer und Lehrmeister der Menschen war, entstand die „Produkt- und Methoden-Entwicklung Hoffmann“, kurz: prometho GmbH.

„Die kreative und unkonventionelle Forschung und Entwicklung sind die Basis unseres Schaffens. Wir experimentieren ständig mit und an neuen Rezepturen und betreten bei unserer Arbeit auch andere Gebiete, um neue Technologien auszuprobieren. Besonders wichtig ist uns hier der wissenschaftliche Austausch mit Hochschulen und Partnern, um den eigenen Horizont zu erweitern. Es ist nämlich nicht nur unser Ziel, für unsere Kunden die technisch beste Lösung zu

finden. Sie soll zugleich so unbedenklich und nachhaltig wie möglich sein“, so Geschäftsführer Jens-Christoph Hoffmann. So ist prometho vom Dienstleister, der individuelle Tintenlösungen für die Industrie erarbeitet, zum Entwickler und Hersteller innovativer und nachhaltiger Inkjet Tinten und Pigmentpräparationen für viele Applikationen avanciert.

Nach der erfolgreichen Entwicklung und Vermarktung unbedenklicher und ressourcenschonender Kennzeichnungslösungen – wie beispielsweise ovo**Script**, einer Tintenserie zur Kennzeichnung von Eiern oder carta**Script**, den rein wässrigen Inkjet Tinten zur Kennzeichnung von Produktverpackungen – stehen heute wasserbasierte Tintensysteme für den Digitaldruck und Sonderanwendungen für dünnflüssige Farbsysteme im Fokus.

In der Produktentwicklung entscheidet bereits die Pigmentpräparation zu Beginn der Wertschöpfungskette über die Anwendungseigenschaften des Endproduktes Tinte. **Varionyl**[®] Pigmentpräparationen von prometho werden in ihrer Zusammensetzung exakt auf die gewünschte Applikation (z.B. Digitaldruck) zugeschnitten und punkten mit einem sehr hohen Pigmentanteil und einer enormen Farbvielfalt. Neben der Individualentwicklung profitiert davon natürlich auch das eigene Tintensortiment, denn aus **Varionyl**[®] Pigmentpräparationen werden auch **PolymerInk**[®] Digitaldrucktinten entwickelt und hergestellt. Diese Produkte sind ebenfalls wasserbasiert, selbstverständlich mineralölfrei und enthalten keine Fotoinitiatoren. Die Marke **GrüneTinte**[®] ist das hauseigene Gütesiegel für prometho Produkte, die mindestens zu 95 % aus nachwachsenden Rohstoffen bestehen. Mit **GrüneTinte**[®] verfolgt die prometho GmbH ihr Motto **we make nature printable** und setzt Maßstäbe in punkto Nachhaltigkeit und Schonung von Ressourcen.

Die Fäden von Forschung, Entwicklung, Produktion, Verpackung, Lagerung und Verwaltung laufen im 2014 erweiterten Betriebsgebäude zusammen. Die eigene Entwicklungsmannschaft tüftelt ständig an neuen Rezepturen für die unterschiedlichsten Drucksysteme und Oberflächen, untersucht und testet Farbstoffe,

Pigmente und andere Tintenbestandteile auf ihre Eigenschaften und arbeitet immer daran, Formulierungen noch nachhaltiger und sicherer zu machen. Die Tintenspezialisten stehen Kunden als kompetente Ansprechpartner zur Verfügung. Auf Augenhöhe von Entwickler zu Entwickler gemeinsame Projekte durchzuführen und clevere Lösungen nach Kundenanforderungen zu erarbeiten, ist das Ziel des **chemical prototyping** von prometho.

Als inhabergeführtes Unternehmen wird bei der prometho GmbH sehr viel Wert auf Spaß an der Arbeit, Freiräume und Förderung der eigenen Kreativität gelegt. Ein betriebliches Gesundheitsmanagement wird gemeinsam kontinuierlich weiterentwickelt. Neben einem Arbeitsschutzmanagementsystem verfügt das Unternehmen über ein zertifiziertes Qualitäts- (ISO 9001) und Umwelt- (ISO 14001) Management.

Viele prometho Produkte können uns im Alltag als Print auf unterschiedlichsten Produkten begegnen. Und sicher steckt das Know-how der kreativen Entwickler auch in vielen anderen Produkten, die im Kundenauftrag von der prometho GmbH formuliert wurden.

Dezember 2018

Abdruck honorarfrei, Beleg erbeten. Weitere Informationen:

prometho GmbH
Jens-Christoph Hoffmann
Beim Weißen Stein 13
56579 Bonefeld
Tel. 02634-980488
E-Mail: info@prometho.de
Internet: www.prometho.de

Pressekontakt:
Ulrike Sewing
Rosenweide 6e
21435 Stelle
Tel. 04174-595322
E-Mail: ulrike.sewing@t-online.de
Internet: www.ulrikesewing.de